
Katedra Inżynierii Systemów Technicznych i Informatycznych
dr inż. Łukasz Żurawski
Wykaz publikacji
2005-2016

1. Chodór J., Żurawski Ł.: Investigations on the chip shape and its upsetting and coverage ratios in partial symmetric face milling process of aluminium alloy AW-7075 and the simulation of the process with the use of FEM. W: *Advances in Mechanics: Theoretical Computational and Interdisciplinary Issues : proceedings of the 3rd Polish Congress of Mechanics (PCM) & 21st International Conference on Computer Methods in Mechanics (CMM) – PCM-CMM-2015 Congress, Gdańsk, Poland, 8-11 September 2015.* 2016. s. 121-124.
2. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł.: Termodynamiczne zależności w toczeniu swobodnym. *Mechanik*, 2016, 10/2016: 1502-1503. ISSN 0025-6552.
3. Żurawski Ł., Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Pomiar siły skrawania podczas toczenia wałka wstępnie schłodzonego cieczą kriogeniczną. *Mechanik*, 2016, 10/2016: 1506-1507. ISSN 0025-6552.
4. Chodór J., Kułakowska A., Żurawski Ł., Bohdal Ł., Kałduński P.: BADANIA KSZTAŁTU WIÓRÓW ORAZ ICH WSPÓŁCZYNNIKÓW SPĘCZENIA I SKRÓCENIA W PROCESIE FREZOWANIA ORAZ SYMULACJA PROCESU Z WYKORZYSTANIEM MES. *TTS Technika Transportu Szynowego*, 2015, 12: CD 284-289. ISSN 1232-3829.
5. Chodór J., Żurawski Ł.: Badania kształtu wióra oraz jego współczynników spęczenia i skrócenia w procesie frezowania walcowo-czołowego symetrycznego niepełnego oraz symulacja procesu z wykorzystaniem MES. *Mechanik*, 2015, 3: K289. ISSN 0025-6552.
6. Kułakowska A., Chodór J., Bohdal Ł., Kałduński P., Żurawski Ł.: NUMERICAL ANALYSIS AND COMPUTER SIMULATIONS OF BURNISHING ROLLING PROCESS OF ROUGH SURFACE. *TTS Technika Transportu Szynowego*, 2015, 12: CD 895-899. ISSN 1232-3829.
7. Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł.: *Obrabiarki, narzędzia i procesy obróbki skrawaniem. 1.* Koszalin: Wydawnictwo Uczelniane Politechniki Koszalińskiej, 2015. ISBN 9788373653856.
8. Żurawski Ł., Chodór J., Kułakowska A.: Wpływ parametrów skrawania w procesie frezowania walcowo-czołowego dla największej wydajności obróbki i trwałości ekonomicznej. *TTS Technika Transportu Szynowego*, 2015, : Płyta CD 2215-2219. ISSN 1232-3829.
9. Żurawski Ł., Kapłonek W.: Vision System used for the Assessment of the Measurement Accuracy of a Linear and Rotating Tables with Stepping Motor. *Journal of Production Engineering*, 2014, 17.2: 91-94. ISSN 1821-4932.
10. Żurawski Ł., Storch B.: Wpływ zużycia ostrzy na chropowatość powierzchni po frezowaniu stopu aluminium w obróbce kriogenicznej. *Mechanik*, 2014, 8-9: Płyta CD. ISSN 0025-6552.
11. Żurawski Ł.: Ocena dokładności stolika liniowego i obrotowego z silnikiem krokowym. *Pomiary Automatyka Kontrola*, 2014, 10.60: 876-878. ISSN 0032-4140.
12. Żurawski Ł., Storch B.: Wizyjne stanowisko optyczne do obserwacji zużycia ostrzy w głowicy frezowej. *Mechanik*, 2013, 8-9: Płyta CD. ISSN 0025-6552.
13. Pałka T., Żurawski Ł., Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Efektywność pracy w ciekłym azocie rozwiertaków ze stali szybko tnącej. *Mechanik*, 2012, 8-9. ISSN 0025-6552.
14. Żurawski Ł., Pałka T., Zawada-Tomkiewicz A.: Poprawienie efektywności wytwarzania powierzchni płaskich. *Mechanik*, 2012, 8-9. ISSN 0025-6552.
15. Kapłonek W., Żurawski Ł.: Ocena geometrii narzędzi skrawających z wykorzystaniem stołowej współrzędnościowej maszyny pomiarowej Werth Video-Check-IP 250. *Pomiary Automatyka Kontrola*, 2011, 57.9: 1067-1070. ISSN 0032-4140.
16. Storch B., Pałka T., Żurawski Ł., Zawada-Tomkiewicz A.: Wpływ zużycia ostrza na chropowatość powierzchni po toczeniu kriogenicznym. W: *Nauka a przemysł.* 2011.
17. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł.: Wspomaganie kształtowania ostrzy narzędzi skrawających systemem wizyjnym. *Pomiary Automatyka Kontrola*, 2010, 4: 334-336. ISSN 0032-4140.
18. Żurawski Ł., Pałka T.: Modelowanie powierzchni obrobionej dla ostrzy typu WIPER w procesie frezowania. W: *Obróbka Skrawaniem 4 – Współczesne Problemy.* 2010.
19. Żurawski Ł.: Modyfikowanie geometrii ostrza skrawającego w głowicy frezowej z wykorzystaniem luźnego ścierniwa diamentowego. W: *NSOŚ - Podstawy i Technika Obróbki Ściernej.* 2010.
20. Żurawski Ł.: Stanowisko do monitorowania zużycia ostrza i chropowatości powierzchni podczas frezowania. W: *Obróbka Skrawaniem - Zaawansowana Technika.* 2009.
21. Kapłonek W., Żurawski Ł.: Ocena mikronierówności powierzchni frezowanych z zastosowaniem optycznych metod pomiarowych i analizy obrazu. *Advances in Materials Science*, 2008, 8.2(16): 36-43. ISSN 1730-2439.

22. Żurawski Ł., Storch B.: Powierzchnia po frezowaniu na sucho ostrzami do obróbki gładkościowej. W: Obróbka Skrawaniem - Innowacje. 2008.
23. Kapłonek W., Żurawski Ł.: Ocena mikronierówności powierzchni frezowanych z zastosowaniem optycznych metod pomiarowych i komputerowej analizy obrazu. W: Materiały Konferencyjne V Konferencji Naukowej "Mechanika 2007. 2007.
24. Żurawski Ł., Storch B.: Ocena chropowatości powierzchni dla bicia ostrzy głowicy frezowej. W: Obróbka Skrawaniem - Wysoka produktywność. 2007.
25. Żurawski Ł.: Modelowanie sił skrawania w procesie frezowania na frezarko - grawerce. W: Polioptymalizacja i Komputerowe Wspomaganie Projektowania. 2006.
26. Żurawski Ł.: Monitorowanie płytek wymiennych w głowicy frezarskiej. Przegląd Mechaniczny, 2006, 12: 165-168. ISSN 0033-2259.
27. Żurawski Ł.: Ocena zużycia ostrzy skrawających pokrytych warstwą TiN w głowicy frezowej. W: Doktoranci dla gospodarki. 2006.
28. Żurawski Ł.: Monitorowanie powierzchni frezowanych głowicą frezarską z płytkami z powierzchnią dogładzającą. W: VIII. Seminarium Naukowe Studentów i Młodych Inżynierów Mechaników. 2005.