
Katedra Inżynierii Systemów Technicznych i Informatycznych
prof. dr hab. inż. Borys Storch
Wykaz publikacji
1974-2016

1. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł.: Termodynamiczne zależności w toczeniu swobodnym. *Mechanik*, 2016, 10/2016: 1502-1503. ISSN 0025-6552.
2. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Siły w skrawaniu swobodnym. *Mechanik*, 2016, 10/2016: 1500-1501. ISSN 0025-6552.
3. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Analiza struktury geometrycznej powierzchni z wykorzystaniem krzywej udziału materiału. *Mechanik*, 2016, 11/2016: 1728-1729. ISSN 0025-6552.
4. Żurawski Ł., Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Pomiar siły skrawania podczas toczenia wałka wstępnie schłodzonego cieczą kriogeniczną. *Mechanik*, 2016, 10/2016: 1506-1507. ISSN 0025-6552.
5. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Analiza wartości siły skrawania podczas toczenia stali hartowanej w warunkach małych przekrojów warstwy skrawanej. *Mechanik*, 2015, 8-9: 381-389. ISSN 0025-6552.
6. Zawada-Tomkiewicz A., Wierucka I., Storch B.: Ograniczenie wpływu czynników zakłócających na dokładność wykonania gwintu. *Mechanik*, 2015, 8-9: 568-576. ISSN 0025-6552.
7. Żurawski Ł., Storch B.: Wpływ zużycia ostrzy na chropowatość powierzchni po frezowaniu stopu aluminium w obróbce kriogenicznej. *Mechanik*, 2014, 8-9: Płyta CD. ISSN 0025-6552.
8. Żurawski Ł., Storch B.: Wizyjne stanowisko optyczne do obserwacji zużycia ostrzy w głowicy frezowej. *Mechanik*, 2013, 8-9: Płyta CD. ISSN 0025-6552.
9. Pałka T., Żurawski Ł., Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Efektywność pracy w ciekłym azocie rozwiertaków ze stali szybkoobrotowej. *Mechanik*, 2012, 8-9. ISSN 0025-6552.
10. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Distribution of unit forces on the tool nose rounding in the case of constrained turning. *INTERNATIONAL JOURNAL OF MACHINE TOOLS & MANUFACTURE*, 2012, 57: 1-9. ISSN 0890-6955.
11. Storch B., Pałka T., Żurawski Ł., Zawada-Tomkiewicz A.: Wpływ zużycia ostrza na chropowatość powierzchni po toczeniu kriogenicznym. W: *Nauka a przemysł*. 2011.
12. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A.: Distribution of unit forces on the tool edge rounding in the case of finishing turning. *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, 2011, : 00. ISSN 0268-3768.
13. Storch B.: Charakterystyka termodynamiczne toczenia stali narzędziami ze stali szybkoobrotowej. W: *Nauka a przemysł*. 2011.
14. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Zużycie ostrza z uwzględnieniem warunków cieplnych. W: *Nauka a przemysł*. 2011.
15. Storch B., Wierucka I.: Ocena dokładności wizyjnego systemu analizy zarysów gwintów zawnetrznych. W: *Współrzędnościowa Technika Pomiarowa, Problemy i Zastosowania*. 2010.
16. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł.: Wspomaganie kształtowania ostrzy narzędzi skrawających systemem wizyjnym. *Pomiary Automatyka Kontrola*, 2010, 4: 334-336. ISSN 0032-4140.
17. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Analiza powierzchni obrobionej ukształtowanej przez ostrza z polikrystalicznego azotku boru przy zastosowaniu mikroskopii skaningowej. W: *Obróbka skrawaniem*. 2010.
18. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Application of PCBN Tools in Hard Turning. *MANUFACTURING ENGINEERING*, 2010, 9: 24-27. ISSN 0361-0853.
19. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Measurement of tool flank wear with the use of white light interferometr. *Pomiary Automatyka Kontrola*, 2010, 8: 950-953. ISSN 0032-4140.
20. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Measurement of tool geometry in a state of wear. W: *Advances in Coordinate Metrology*. 2010. s. 235 – 246.
21. Kukiełka L., Chodór J., Storch B.: New method of determination of the tool rake angle on the basis of the crack angle of specimen in tensile tests and numerical simulations. W: *Surface Effects and Contact Mechanics IX*. 2009.
22. Storch B.: Uogólnienie zjawiska tworzenia nierówności na powierzchni obrobionej podczas toczenia. W: *Obróbka Skrawaniem - Zaawansowana Technika*. 2009.
23. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Comparative analysis of the machined surface image after the process of burnishing rolling. W: *Surface Effects and Contact Mechanics IX*. 2009.
24. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: The analysis of the state of a turned surface with the use of its image. W: *Surface Effects and Contact Mechanics IX*. 2009.
25. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Zastosowanie złożonego udziału materiałowego obrazu cyfrowego powierzchni obrobionej do jej oceny. W: *Współczesne Problemy Obróbki Ściernej*. 2009.

26. Storch B., Wierucka I.: Analiza obrazowa zmian geometrii gwintu pod wpływem zużycia płytki skrawającej. W: Obróbka Skrawaniem - Innowacje. 2008.
27. Storch B., Wierucka I.: Ocena dokładności pomiarowej komputerowego systemu analizy obrazów zarysów gwintu. W: Współrzędnościowa Technika Pomiarowa, Problemy i Zastosowania. 2008.
28. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B., Tomkiewicz D.: Application of recurrent neural network in the monitoring of machined surface. W: DAAAM Baltic Industrial Engineering. 2008.
29. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Analiza obrazu powierzchni obrobionej w obróbce na sucho ostrzami o modyfikowanej geometrii. W: Obróbka Skrawaniem - Innowacje. 2008.
30. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Analiza obrazu powierzchni obrobionej w obróbce na sucho ostrzami o modyfikowanej geometrii. W: Obróbka skrawaniem. 2008.
31. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Efektywność procesu toczenia ostrzami o zmodyfikowanej geometrii. W: Obróbka Skrawaniem - Wysoka produktywność. 2008.
32. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Modyfikowanie geometrii ostrza skrawającego przy zastosowaniu obróbki ściernej. W: Wybrane Problemy Obróbki Ściernej. 2008.
33. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Opis parametryczny obrazu obrobionej powierzchni po toczeniu ostrzami z pokryciem. W: Obróbka Skrawaniem - Innowacje. 2008.
34. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Opis parametryczny obrazu obrobionej powierzchni po toczeniu ostrzami z pokryciem. W: Obróbka skrawaniem. 2008.
35. Żurawski Ł., Storch B.: Powierzchnia po frezowaniu na sucho ostrzami do obróbki gładkościowej. W: Obróbka Skrawaniem - Innowacje. 2008.
36. Storch B., Wierucka I.: Optyczne pomiary zarysów powtarzalnych z wykorzystaniem technik przetwarzania obrazu w świetle odbitym i przechodzącym. Acta Mechanica et Automatica, 2007, 1.2: 17-20. ISSN 1898-4088.
37. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Efektywność procesu toczenia ostrzami o zmodyfikowanej geometrii. W: Obróbka skrawaniem - Wysoka produktywność. 2007.
38. Żurawski Ł., Storch B.: Ocena chropowatości powierzchni dla bicia ostrzy głowicy frezowej. W: Obróbka Skrawaniem - Wysoka produktywność. 2007.
39. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Tomkiewicz D., Wierucka I.: Monitorowanie powierzchni obrobionej z wykorzystaniem cyfrowej reprezentacji obrazu. W: Sprawozdanie Szczegółowe Z Realizacji Projektu Badawczego. 2006.
40. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Decomposition of a Machined Surface Image for the Estimation of Surface Roughness Parameters. W: Annals of DAAAM International Vienna for 2006. 2006.
41. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: SVD Analysis of a Machined Surface Image for the Tool Wear Estimation. W: DAAAM Baltic Industrial Engineering. 2006.
42. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: The application of wavelet analysis in identification of surface roughness parameters. Advances in Manufacturing Science and Technology, 2006, 30: 79-93. ISSN 0137-4478.
43. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Tool wear estimation based on wavelet analysis of a machined surface image. Advances in Manufacturing Science and Technology, 2006, 30: 119-130. ISSN 0137-4478.
44. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Wykorzystanie SVD obrazu cyfrowego powierzchni obrobionej w monitorowaniu skrawania. W: V Sympozjum Naukowe „Techniki Przetwarzania Obrazu”. 2006.
45. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Introduction to the Wavelet Analysis of a Machined Surface Profile. Advances in Manufacturing Science and Technology, 2004, 28: 91-100. ISSN 0137-4478.
46. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B., Wierucka I.: Machine vision - a novel quality in monitoring systems. W: XIV Workshop on Supervising and Diagnostics of Machining System. 2003.
47. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Optymization of Neural Network Structure for Tool Wear Estimation in Turning. W: Polioptymalizacja i Komputerowe Wspomaganie Projektowania. 2003.
48. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: The Application of Image Processing Techniques in the Tool Wear Estimation. W: Computational Methods in Contact Mechanics VI. 2003.
49. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Wierucka I.: Zakład Zarządzania i Marketingu w Budowie i Eksploatacji Maszyn. W: VII Posiedzenie Komitetu Budowy Maszyn PAN. 2002.
50. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Classifying the Wear of Turning Tools with Neural Networks. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, 2001, 109: 00. ISSN 0924-0136.
51. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Wierucka I.: Techniki przetwarzania obrazu w nadzorowaniu procesów produkcyjnych. W: Konferencja Mechanika '97, Nauka i Praktyka. 1999.
52. Storch B., Wierucka I., Piwkowski J.: Überwachungsmethode der gewindebearbeitung mit ausnutzung der digitalen bildverarbeitung. W: Zeszyty Naukowe Wydziału Mechanicznego nr 22. 1998.
53. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Wierucka I.: Physisch-mechanische determinanten der oberflaechenrauheit verbundene mit der bearbeitungsart. W: Zeszyty Naukowe Wydziału Mechanicznego nr 22. 1998.
54. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Classifying the Wear of Turning Tools with Neural Networks. W: APE. 1998.

55. Wierucka I., Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Techniki przetwarzania obrazu w nadzorowaniu procesów produkcyjnych. W: Konferencja Mechanika '97, Nauka i Praktyka. 1997.
56. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Fizyczno-mechaniczne determinanty chropowatości powierzchni związane ze sposobem obróbki. W: Forum Prac Badawczych. 1997.
57. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: The Estimation of The Tool Wear. W: The Third Conference of Neural Networks and their Applications. 1997.
58. Storch B., Zawada-Tomkiewicz A., Wierucka I.: Metodyka nadzorowania obróbki gwintu z wykorzystaniem cyfrowego przetwarzania obrazu. W: Kongres Diagnostyki Technicznej. 1996.
59. Zawada-Tomkiewicz A., Storch B.: Teoretyczny model refleksyjności powierzchni rzeczywistej. W: VI Konferencja Naukowo-Techniczna - Metrologia w Technikach Wytwarzania Maszyn. 1995.
60. Storch B., Wojnarowski R.: Podstawy metodyczne obliczania pola naprężeń i przemieszczeń w strefie skrawania. W: Archiwum Technologii Budowy Maszyn. 1988.
61. Storch B.: Metoda wyznaczania sił jednostkowych na narożu ostrza noża tokarskiego. W: Tendencje Rozwojowe w Technologii Maszyn, V Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna. 1987.
62. Storch B.: Zużycie pomocniczej powierzchni przyłożenia podczas toczenia ŻL250, M059, PA6 nożem ze stali SW7M. W: Tendencje Rozwojowe w Technologii Maszyn, V Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna. 1987.
63. Cichosz P., Storch B., Szubert Z.: Techniczne i ekonomiczne aspekty zastosowania stali szybko tnącej przetapianych elektrożużłowo na narzędzia skrawające. W: Narzędzia Skrawające i Ścierne NASS'85. 1985.
64. Cichosz P., Storch B., Szubert Z.: Wpływ konstrukcji składanych noży tokarskich na powtarzalność położenia wierzchołka ostrza. W: Narzędzia Skrawające i Ścierne NASS'85. 1985.
65. Storch B.: Chropowatość powierzchni toczenia w ustalonej temperaturze skrawania. W: Narzędzia Skrawające i Ściernice NASS'85. 1985.
66. Bałamucki J., Cichosz P., Storch B., Szubert Z.: Stale szybko tnące o wyższych właściwościach skrawnych. Analiza wyników badań wytrzymałościowych noży tokarskich oraz wskaźniki użytkowe noży ze stali szybko tnących. Przegląd Mechaniczny, 1983, 5(42): 00. ISSN 0033-2259.
67. Storch B., Szubert Z., Talarek R.: Własności skrawne stali szybko tnącej SW18 przetapianej elektrożużłowo. Mechanik, 1982, 7(55): 00. ISSN 0025-6552.
68. Storch B.: Rozkład sił podczas toczenia na zaokrągleniu powierzchni skrawającej. W: Materiały IV Ogólnopolskiej Konferencji Naukowo-Technicznej, Wpływ Technologii na Stan Warstwy Wierzchniej. 1981.
69. Storch B., Streubel A., Szubert Z.: Metodyka badań nowych konstrukcji noży tokarskich składanych. W: Badania Narzędzi Skrawających w Warunków Laboratoryjnych i Przemysłowych. 1980.
70. Storch B., Szubert Z.: Siły styczne i normalne na powierzchni zaokrąglenia krawędzi skrawającej. W: Badania Narzędzi Skrawających w Warunków Laboratoryjnych i Przemysłowych. 1980.
71. Storch B., Żebrowski H.: Analityczny model toczenia nieswobodnego. W: Postępy w Technologii Maszyn i Urządzeń. 1980.
72. Storch B., Żebrowski H.: Badania zależności sił skrawania F_v i F_f oraz siły termoelektrycznej. W: Badania Narzędzi Skrawających w Warunkach Laboratoryjnych Przemysłowych. 1980.
73. Bałamucki J., Storch B.: Efekty gładkościowe szlifowania węglików spiekanych ściernicami diamentowymi. W: Tendencje Rozwojowe w Technologii Maszyn. 1979.
74. Bałamucki J., Bartoszewicz H., Cichosz P., Storch B., Streubel A., Szubert Z.: Badania elementów mocujących i ustalających do narzędzi składanych, produkowanych na licencji Seco Tools AB. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1977.
75. Storch B., Szubert Z.: Badanie elementów mocujących i ustalających do narzędzi składanych produkowanych na licencji Seco Tools AB. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1977.
76. Storch B.: Stale szybko tnące kobaltowe na narzędzia skrawające ze szczególnym uwzględnieniem noży tokarskich. W: Wytwarzanie i Eksploatacja Noży Tokarskich. 1977.
77. Streubel A., Storch B.: Badania wpływu konstrukcji składowych noży tokarskich na dokładność wykonania przedmiotu. W: Tendencje Rozwojowe w Technologii Maszyn, III Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna. 1977.
78. Szubert Z., Streubel A., Storch B., Żebrowski J.: Badanie noży tokarskich produkowanych na licencji Seco Tools ab pod kątem zastosowania ich do OSN oraz ustalenie warunków technicznych dla elementów mocujących i ustalających ostrza. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1976.
79. Storch B., Streubel A.: Wpływ konstrukcji noża tokarskiego na opory i moc skrawania. W: Postępy w Technologii Maszyn, Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1975.
80. Storch B.: Możliwości nacinania zębátky na tokarce uniwersalnej. W: Konferencja Młodych Pracowników Nauki. 1975.
81. Streubel A., Storch B., Lis E.: Wykonanie i przebadanie siłomierza tokarskiego. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1975.

82. Streubel A., Storch B.: Skrawność noży tokarskich ze stali szybko tnącej SW12C, SW18, SKC i SK5V. W: Postępy w Rozwoju Badań z Zakresu Technologii Maszyn. 1975.
83. Szubert Z., Storch B.: Badania i analiza obciążeń głównej krawędzi skrawającej wiertła krętych siłami skrawania. W: Tendencje Rozwojowe w Technologii Maszyn, II Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna, I sekcja, Obróbka Skrawaniem i Miernictwo Warsztatowe. 1975.
84. Żebrowski H., Streubel A., Storch B.: Badanie noży tokarskich z ostrzami z węglików spiekanych - Etap III. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1975.
85. Bałamucki J., Dembiński J., Storch B., Streubel A., Szubert Z., Trzebowski J., Waszkiewicz T., Żebrowski H.: Projektowanie narzędzi skrawających. Wrocław: Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, 1974.
86. Storch B., Streubel A., Żebrowski H.: Badanie noży tokarskich wykonanych ze stali szybko tnącej SW18, SKC, SK5V, SW12C. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1974.
87. Streubel A., Storch B., Lyszkowski M.: Tokarskie noże z płytkami skrawającymi mocowanymi na otworze. W: Narada Naukowo-Techniczna, Konstrukcyjno-Technologiczne Czynniki Określające Dokładność Toczenia. 1974.
88. Żebrowski H., Dembiński B., Streubel A., Trzebowski J., Szubert Z., Storch B., Bałamucki J., Miernik M.: Laboratorium z teorii skrawania. Wrocław: Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, 1974.
89. Żebrowski H., Streubel A., Storch B., Cichosz P.: Badanie narzędzi do obróbki skrawaniem z ostrzami z węglików spiekanych - Etap I. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1974.
90. Żebrowski H., Streubel A., Storch B.: Badanie noży tokarskich z ostrzami z węglików spiekanych. W: Raport Instytutu Technologii Budowy Maszyn. 1974.