

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Zarządzanie rozwojem wyrobu
Przynależność do modułu:	Zarządzanie innowacjami produktowymi

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu				15		
Liczba punktów ECTS	2					
Sposób zaliczenia	Zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	dr inż. Jan Baran						
Profil studiów:	Kierunkowy						
Forma studiów:	stacjonarne						
Poziom kształcenia:	I						
Semestr:	5						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	polski						
Rodzaj kursu:	Obieralny						
Forma zajęć:					X		
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Celem kursu jest opanowanie umiejętności z zakresu zarządzania rozwojem wyrobu						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
1	Brak wymagań wstępnych						
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:						Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)	
Umiejętności:							
EKP1	potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych i innych źródeł; potrafi analizować i integrować uzyskane informacje, dokonywać ich interpretacji, a także wyciągać wnioski oraz formułować i uzasadniać opinie w odniesieniu do zarządzania rozwojem wyrobu					M10aA_U01	
EKP2	potrafi ocenić przydatność rutynowych metod służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego typowego dla zarządzania rozwojem wyrobu					M10aA_U02	
Kompetencje społeczne:							
EKP3	ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej; rozumie systemowe i synergiczne powiązania w zarządzaniu rozwojem wyrobu					M10aA_K01	
EKP4	potrafi pracować w grupie; kierować małym zespołem i przyjmować odpowiedzialność za efekty jego pracy					M10aA_K02	
EKP5	potrafi odpowiednio określić priorytety służące realizacji podjętego zadania celowego w zakresie zarządzania rozwojem wyrobu					M10aA_K03	

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
1	Projekt zarządzania rozwojem wyrobu na podstawie dyszy czyszczącej do cystern	2	EKP1-EKP5
2	Modelowanie rozwoju wyrobu w fazie przygotowania produkcji	4	EKP1-EKP5
3	Model rozwoju wyrobu z rozwinięciem metod wspomagających osiągnięcie jakości projektowanego wyrobu	4	EKP1-EKP5
4	Realizacja i przygotowanie procedury projektowej nowego wyrobu na podstawie dyszy czyszczącej do cystern	5	EKP1-EKP5
SUMA GODZIN		15	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Prezentacje multimedialne		
2	Projektor		
3	Komputer		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP5	Ocena zadań zleczanych do wykonania w ramach projektu realizowanego w grupach	Projekt składa się z 4 części. W celu zaliczenia kursu należy opracować każdą jego część. Ocena końcowa zależy od oceny stopnia realizacji poszczególnych części projektu w odniesieniu do wytycznych. Wymagane jest spełnienie wymagań w co najmniej 70%. Część prac z danego projektu studenci wykonują w domu, gdzie końcowy efekt wysyłany jest na maila do prowadzącego kurs.
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności		Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
1	Udział w zajęciach projektowych		15
2	Opracowywanie sprawozdania z zajęć projektowych w formie zwartej dokumentacji projektu		35
SUMA GODZIN			50
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU			[2] ECTS
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego			0,6
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych			2
Literatura podstawowa			
1	ZARZĄDZANIE ROZWOJEM WYROBÓW W UJĘCIU SYSTEMOWYM, Jan Duda, Politechnika Krakowska, 2016.		
2	Procesy produkcyjne, Józef Gawlik, Jarosław Plichta, Antoni Świć, Warszawa 2013		
3	Inżynieria Produkcji, T. Karpiński, WNT 2009		
Literatura uzupełniająca			
1	Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, M. Feld, WNT 2009		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr inż. Jan Baran		
Adres e-mail:	jan.baran@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	943478413		

Autor Treści Kursu	
_____ Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK
_____ Podpis	_____ Podpis