

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Planowanie i sterowanie produkcją
Przynależność do modułu:	S2 Techniki komputerowe w inżynierii produkcji

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu	30					
Liczba punktów ECTS	2,5					
Sposób zaliczenia	Egzamin					

KARTA KURSU

Informacje ogólne o kursie

Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	dr inż. Paweł Sutowski						
Profil studiów:	Ogólnoakademicki						
Forma studiów:	Stacjonarne						
Poziom kształcenia:	I						
Semestr:	8						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	polski						
Rodzaj kursu:	Obieralny - specjalnościowy						
Forma zajęć:	X						
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K

Cel/-e kursu

1	Uzyskanie wiedzy w zakresie podstawowych problemów decyzyjnych w obszarze planowania produkcji na szczeblu strategicznym, taktycznym i operacyjnym oraz wiedzy związanej z tradycyjnymi i nowoczesnymi technikami sterowania realizacją produkcji.
---	--

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji

--	--

Efekty kształcenia dla kursu (EKP)

Wiedza:		Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	ma elementarną wiedzę dotyczącą systemowego powiązania nauk technicznych i społecznych w zakresie planowania i sterowania procesami produkcyjnymi	S2aA_W01
EKP2	ma elementarną wiedzę dotyczącą strategii i metod sterowania produkcją oraz jakością	S2aA_W01
EKP3	ma elementarną wiedzę dotyczącą nowoczesnych koncepcji planowania i sterowania produkcją	S2aA_W01
Umiejętności:		
Kompetencje społeczne:		
EKP4	ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, zwłaszcza w zakresie stosowania technik komputerowych w obszarze planowania i sterowania produkcją	S2aA_K01

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordynator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W1	Planowanie i sterowanie produkcją - wprowadzenie	2	EKP1
W2	Pojęcie i cechy planowania	2	EKP1, EKP4
W3	Planowanie w przedsiębiorstwie produkcyjnym	2	EKP1, EKP4
W4	Planowanie strategiczne	2	EKP2
W5	Planowanie zasobów przedsiębiorstwa na poziomie planu sprzedaży i operacji	2	EKP1
W6	Planowanie taktyczne i operacyjne	2	EKP1
W7	Planowanie produkcji	2	EKP1
W8-9	Sterowanie produkcją	4	EKP1
W10	Strategie i metody sterowania produkcją	2	EKP1, EKP3
W11-12	Metody komórkowego sterowania produkcją	4	EKP1
W13	Sterowanie produkcją zmienioseryjną	2	EKP1
W14	Sterowanie jakością	2	EKP2
W15	Nowoczesne koncepcje planowania i sterowania produkcją	2	EKP3, EKP4
SUMA GODZIN		30	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Wykład multimedialny		
2	Podręczniki akademickie		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP4	Egzamin pisemny – sumujący sprawdzian wiedzy	Ocena dostateczna - min. 50% poprawnych odpowiedzi, dobra - 80 %, bardzo dobra - 90%.
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
1	Udział w wykładach	30	
2	Samodzielne studiowanie tematyki zajęć	20	
3	Przygotowanie do egzaminu	12	
4	Egzamin	1	
SUMA GODZIN		63	
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU		2,5	
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego		1,2	
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych		0	
Literatura podstawowa			
1	Brzeziński M., (red.) <i>Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją</i> , Wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2004.		
2	Borkowski S., Ulewicz R., <i>Zarządzanie produkcją. Systemy produkcyjne. Oficyna Wydawnicza Humanitas. Sosnowiec 2008.</i>		
3	Skołod B., (red.) <i>Systemy wspomagania decyzji w planowaniu produkcji</i> . Wydawnictwo Politechniki Śląskiej. Gliwice 2001.		
4	Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., <i>Planowanie i sterowanie produkcją</i> , Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012.		
Literatura uzupełniająca			
1	Fertsch M., <i>Logistyka produkcji</i> , Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007.		
2	Mazur Z., Mazur G., Dudek M., Obrzud J., <i>Zarządzanie produkcją. Zagadnienia wybrane</i> , Wyd. Scriptorium TEXTURA, Kraków 2001.		
3	Pasternak K., <i>Zarys zarządzania produkcją</i> . Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne. Warszawa 2005.		
4	Kosieradzka A., (red.). <i>Podstawy Zarządzania produkcją</i> . Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej. Warszawa 2008.		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr inż. Paweł Sutowski		
Adres e-mail:	pawel.sutowski@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	(94)3478478		

Autor Treści Kursu	

Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KKK
_____	_____
Podpis	Podpis

Symbol modułowego efektu kształcenia (EKM)	Efekt kształcenia
WIEDZA	
S2aA_W01	ma elementarną wiedzę dotyczącą systemowego powiązania nauk technicznych i społecznych w zakresie planowania i organizacji procesów produkcyjnych
UMIĘJĘTNOŚCI	
S2aA_U01	potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych i innych źródeł; potrafi analizować i integrować uzyskane informacje, dokonywać ich interpretacji, a także wyciągać wnioski oraz formułować i uzasadniać opinie
S2aA_U02	potrafi opracować dokumentację dotyczącą realizacji zadania inżynierskiego
S2aA_U03	ma umiejętność samokształcenia się, m.in. w celu podnoszenia kompetencji zawodowych
S2aA_U04	potrafi posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań typowych dla działalności inżynierskiej, w szczególności z zakresu technik komputerowych w cyklu rozwoju wyrobu, w projektowaniu, w wytwarzaniu, w ocenie jakości produkcji, symulacji i wizualizacji procesów produkcyjnych oraz systemów komputerowych w planowaniu i sterowaniu produkcją, zwłaszcza z wykorzystaniem inżynierskich programów komputerowych
S2aA_U05	potrafi wykorzystać metody analityczne, i symulacyjne do formułowania i rozwiązywania prostych zadań inżynierskich z zakresu logistyki procesów produkcyjnych a także dostrzegać ich aspekty systemowe i pozatechniczne
KOMPETENCJE SPOŁECZNE	
S2aA_K01	ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, zwłaszcza w zakresie stosowania technik komputerowych w inżynierii produkcji
S2aA_K02	potrafi pracować w grupie; kierować małym zespołem i przyjmować odpowiedzialność za efekty jego pracy
S2aA_K03	potrafi odpowiednio określić priorytety służące realizacji podjętego zadania celowego, zarówno przy działaniach własnych jak i zespołowych, określonych przez siebie lub innych

PUNKTY ECTS	5=2,5+2,5
SPOSOBY WERYFIKACJI EFEKTÓW KSZTAŁCENIA DLA MODUŁU	Egzamin pisemny – sumujący sprawdzian wiedzy; Ocena zadań zleczanych do wykonania w ramach projektu