

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Katedra Energetyki
Kierunek studiów:	Energetyka
Nazwa kursu:	Podstawy technologii maszyn - projekt
Przynależność do modułu:	Eksploatacji

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu				14		
Liczba punktów ECTS	1					
Sposób zaliczenia	zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	prof. dr hab. inż. Jarosław Plichta						
Profil studiów:	ogólnoakademicki						
Forma studiów:	niestacjonarne						
Poziom kształcenia:	studia II stopnia - magisterskie						
Semestr:	3						
Kod kursu:	0822>2900-PTM						
Język wykładowy:	język polski						
Rodzaj kursu:	obowiązkowy						
Forma zajęć:					X		
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Zapoznanie studentów z zasadami projektowania procesów technologicznych (technologiczność konstrukcji).						
2	Zapoznanie studentów z zasadami opracowania operacji technologicznych dla typowych części maszyn.						
3	Zapoznanie studentów z rodzajami półfabrykatów oraz sposobami obróbki polegającej na zmianie kształtu, wymiarów i stanu warstwy wierzchniej.						
4	Zapoznanie studentów ze sposobami ustalania i zamocowania przedmiotów w uchwytach obróbkowych w procesie obróbki.						
5	Zapoznanie studentów z operacjami kontroli jakości technologicznej wyrobów.						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
1	Znajomość podstaw rysunku technicznego.						
2	Znajomość podstawowej wiedzy z zakresu technik wytwarzania.						
3	Znajomość technik pomiarów wielkości geometrycznych.						
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
Umiejętności:							
EKP1	Potrafi pracując indywidualnie lub w zespole przygotować dokumentację lub opracowanie naukowe, również w języku obcym, z zakresu technologii maszyn.						MO2K_U01
EKP2	Potrafi dokonać identyfikacji i specyfikacji złożonych zadań inżynierskich, dokonać założeń techniczno-eksploatacyjnych oraz obliczeń w zakresie eksploatacji urządzeń energetycznych, dokonać ich krytycznej analizy (również ekonomicznej) oraz zaproponować sposób ich ulepszenia, uwzględniając aspekty pozatechniczne.						MO2K_U03
Kompetencje społeczne:							
EKP3	Potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób.						MO2K_K01
EKP4	Ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej.						MO2K_K02
EKP5	Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role.						MO2K_K03

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
P1	Analiza rysunku konstrukcyjnego w zakresie funkcjonalności i technologiczności konstrukcji.	2	EKP1-EKP5
P2	Dobór półfabrykatów, maszyn i urządzeń technologicznych oraz oprzyrządowania i narzędzi.	2	EKP1-EKP5
P3	Opracowanie struktury procesu technologicznego (operacje, zabiegi, obróbka cieplna, kontrola jakości).	2	EKP1-EKP5
P4	Dobór ustaleń i zamocowań wytwarzanego elementu w procesie obróbki.	2	EKP1-EKP5
P5	Opracowanie dokumentacji technologicznej.	4	EKP1-EKP5
P6	Prezentacja opracowanych projektów, ich analiza i ocena.	2	EKP1-EKP5
SUMA GODZIN		14	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Podręczniki akademickie		
2	Prezentacje multimedialne		
3	Analiza przykładowych projektów		
Sposoby oceny			
Lp.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP2	Ocena zrealizowanego projektu indywidualnego	Ocena zależy od oceny stopnia realizacji poszczególnych części projektu w odniesieniu do wytycznych. Wymagane jest spełnienie wymagań w co najmniej 60% (ocena dostateczna), ocena dobra - projekt wykonany z kilkoma mało istotnymi błędami rysunkowo-konstrukcyjnymi, ocena bardzo dobra - projekt wykonany maksymalnie z jednym błędem.
2	EKP3-EKP5	Obserwacja studenta na zajęciach	Samodzielne i systematyczne realizowanie zadań, dbałość o przestrzeganie praw autorskich, aktywność na zajęciach, dążenie do poszerzania wiedzy z zakresu tematyki kursu.
Ocena końcowa = 0,75 EKP1-EKP2 + 0,25 EKP3-EKP5			
Obciążenie pracą studenta			
Lp.	Forma aktywności		Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
1	Udział w zajęciach projektowych		14
2	Indywidualna praca własna studenta - przygotowanie do zajęć		5
3	Opracowywanie sprawozdania z zajęć projektowych w formie zwartej dokumentacji projektu		6
SUMA GODZIN			25
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU			[1] ECTS
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego			0,5
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych			1
Literatura podstawowa			
1	Feld M.: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT 2009.		
2	Dobrzański T.: Uchwyty obróbkowe. Poradnik konstruktora. WNT, Warszawa 1987.		
3	Gawlik J., Plichta J., Świć A.: Procesy produkcyjne, Warszawa 2013.		
Literatura uzupełniająca			
1	Choraszy B.: Technologia maszyn. Oficyna Wydawnicza Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 2000.		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	prof. dr hab. inż. Jarosław Plichta		
Adres e-mail:	jaroslaw.plichta@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	660 529 494		

Autor Treści Kursu	
<hr style="width: 20%; margin: auto;"/> Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK
<hr style="width: 20%; margin: auto;"/> Podpis	<hr style="width: 20%; margin: auto;"/> Podpis