

Poniżej zamieszczono zestaw pytań obowiązujący od 1 października 2018 roku

Zagadnienia egzaminacyjne dla kierunku studiów Transport

Zagadnienia ogólnokierunkowe:

1. Klasyfikacja środków transportu.
2. Identyfikacja pojazdów samochodowych.
3. Charakterystyka techniczno-eksploatacyjna pojazdów.
4. Podział samochodu na zespoły.
5. Właściwości trakcyjne pojazdów samochodowych.
6. Wymagania eksploatacyjne stawiane pojazdom samochodowym.
7. Infrastruktura transportu.
8. Rola systemu obsługi w procesie eksploatacji pojazdów.
9. Gospodarka pojazdami samochodowymi.
10. Zaplecze techniczne transportu samochodowego.
11. Charakterystyka procesów logistycznych w transporcie drogowym.
12. Oddziaływanie środowiskowe transportu.
13. Certyfikacja i wymagania administracyjne dotyczące przewoźników i przewozów.
14. Charakterystyka systemu i procesu transportowego.
15. Organizacja przewozów materiałów niebezpiecznych i przewozów ponadnormatywnych.
16. Transport multimodalny – rodzaje i metody organizacji.
17. Pojęcie zrównoważonego transportu.
18. Transport osobowy – rodzaje i metody organizacji przewozów.
19. Transport rzeczy - rodzaje i metody organizacji przewozów.
20. Metody odbudowy i utrzymania sprawności technicznej pojazdów samochodowych.

PYTANIA Z ZAKRESU SPECJALNOŚCI

Specjalność: Eksploatacja i Diagnostyka Pojazdów Samochodowych (EiDPS)

1. Parametry operacyjne i porównawcze pracy tłokowego silnika spalinowego.
2. Podział i właściwości materiałów eksploatacyjnych stosowanych w pojazdach.
3. Podział, budowa i zasada działania tłokowych silników spalinowych.
4. Charakterystyka układów podwozia pojazdów samochodowych
5. Charakterystyka układów przeniesienia napędu pojazdów samochodowych.
6. Budowa i eksploatacja układów hamulcowych .
7. Budowa układów kierowniczych oraz parametry kontrolne geometrycznego ustawienia kół i osi w pojazdach samochodowych.
8. Nadwozia pojazdów samochodowych – podział, budowa i cechy eksploatacyjne.
9. Badania kontrolne pojazdów, wymagania organizacyjne i wyposażenie Stacji Kontroli Pojazdów.
10. Organizacja obsługi technicznych i napraw pojazdów.

Specjalność: Logistyka i Spedycja (LiS)

1. Pojęcie logistyki, zadania logistyki i charakterystyka składników procesów logistycznych.
2. Klasyfikacja zapasów według metody ABC i interpretacja Ekonomicznej Wielkości Zamówienia.
3. Charakterystyka systemu "Just In Time" w przedsiębiorstwie i kryteria wyboru dostawców w zaopatrzeniu.
4. Logistyka miejska i założenia koncepcyjne ekologii.
5. Metody oraz narzędzia optymalizacji i oceny systemów transportowych i logistycznych.
6. Dokumenty spedytorskie, formuły handlowe, konwencje, umowy i regulaminy w pracy spedytora.
7. Charakterystyka przewozów specjalistycznych.
8. Ustawy i rozporządzenia regulujące czas pracy kierowców w transporcie drogowym.
9. Charakterystyka kosztów transportu drogowego i zasady ich wyznaczania.
10. Charakterystyka formuł handlowych INCOTERMS 2000.

Specjalność: Rzeczoznawstwo i Likwidacja Szkód (RiLS)

1. Silniki pojazdów samochodowych – podział, zasada działania oraz charakterystyka techniczna.
2. Układ sił działających na pojazd samochodowych w ruchu.
3. Metody napraw nadwozi samochodowych.
4. Nadwozia – podział, budowa i rozwiązania konstrukcyjne.
5. Czynniki wpływające na bezpieczeństwo ruchu drogowego.
6. Układy bezpieczeństwa czynnego i komfortu jazdy – podział, budowa i zasada działania.
7. Rozwiązania dotyczące bezpieczeństwa biernego – podział, budowa i zasada działania.
8. Zasady opisu miejsca wypadku drogowego oraz sporządzanie dokumentacji wypadków.
9. Programy komputerowe wspomagające proces rekonstrukcji wypadków.
10. Systemy komputerowe do kosztorysowania napraw oraz likwidacji szkód komunikacyjnych.

Specjalność: Transport Chłodniczy (TCh)

1. Co to jest komfort cieplny i od czego zależy?
2. Budowa i działanie układów klimatyzacji samochodowej.
3. Obiegi porównawcze sprężarkowych urządzeń chłodniczych oraz wielkości charakterystyczne opisujące chłodniczą sprężarkę tłokową.
4. Parametry powietrza wilgotnego w nadwoziu chłodniczym pojazdu.
5. Sposoby wykonania bilansu energetycznego obiektów stacjonarnych i mobilnych.
6. Interpretacja przemian powietrza wilgotnego w układach klimatyzacji i wentylacji w transporcie.
7. Energochłonność urządzeń w transporcie chłodniczym.
8. Analizę energetyczną oraz egzergetyczną obiektu.
9. Charakterystyka idealnego czynnika chłodniczego.
10. Konwekcyjna wymiana ciepła oraz rodzaje i zastosowanie wymienników ciepła.