Wykaz tematów prac dyplomowych zatwierdzonych przez Radę Wydziału Mechanicznego na kierunku **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji w dniu 25 czerwca 2019 r.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Temat pracy dyplomowej** | **Stopień studiów (I/II)** | **Spec.** | **Opiekun/Promotor** |
|  | Modelowanie procesu spawania stali z zastosowaniem metody MES w aspekcie jakości złącz i minimalizacji kosztów procesu | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Badania struktury geometrycznej powierzchni uzyskanych w procesie cięcia laserowego blach stalowych | II | OPP | prof. ndzw. dr hab. inż. Cz. Łukianowicz |
|  | Badania struktury geometrycznej powierzchni uzyskanych w procesie cięcia wysokociśnieniowego strugą wodno-ścierną blach stalowych | II | OPP | prof. ndzw. dr hab. inż. Cz. Łukianowicz |
|  | Badanie wpływu orientacji szyby samochodowej podczas pomiarów skaningowych na dokładność odwzorowania kształtu w odniesieniu do modelu referencyjnego | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Wykonanie prototypu modułu magazynowania komponentów przekładni zębatych wchodzącego w skład dydaktycznego systemu produkcji | II | ZP | dr inż. K. Kukiełka |
|  | Projekt usprawnienia transportu między stanowiskowego w procesie produkcji elementów gwintowanych przy wykorzystaniu dronów | I | LPW | dr inż. K. Kukiełka |
|  | Określenie wpływu wybranych parametrów procesu wytwarzania przyrostowego, stopnia złożoności wyrobu oraz wielkości produkcji na opłacalność stosowania tej technologii | I | ZP | dr inż. K. Kukiełka |
|  | Prognozowanie jakości użytkowej kół pojazdów szynowych z wykorzystaniem Metody Elementów Skończonych | I | LPW | dr inż. K. Kukiełka |
|  | Projekt zautomatyzowanego spawalniczego gniazda produkcyjnego oraz analiza kosztów wdrożenia stanowiska na linii produkcyjnej | I |  | dr inż. W. Musiał |
|  | Projekt elastycznego podsystemu transportu i manipulacji dla linii produkcyjnej z wykorzystaniem inteligentnych robotów przemysłowych Yumi | I |  | dr inż. W. Musiał |
| 11. | Projekt organizacji gniazda produkcyjnego do montażu piór wycieraczek szyb samochodowych marki Visee | I |  | dr inż. M. Sutowska |
| 12. | Badania wpływu prędkości posuwu na jakość powierzchni elementów z poliamidu, poliwęglanu i teflonu kształtowanych wysokociśnieniową strugą wodno‑ścierną | I |  | dr inż. M. Sutowska |
| 13. | Projekt logistyczny usprawnienia produkcji robotów firmy AutoStore | I |  | dr inż. M. Sutowska |