

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny
Kierunek studiów:	Technologia Żywności i Żywnienie Człowieka
Nazwa kursu:	Ergonomia
Przynależność do modułu:	humanistyczno-społeczny

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu	15					
Liczba punktów ECTS	2					
Sposób zaliczenia	Zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Zakład Monitorowania Procesów Technologicznych						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	prof. nzw. dr hab. inż. Borys Storch						
Profil studiów:	Ogólnoakademicki						
Forma studiów:	Stacjonarne						
Poziom kształcenia:	pierwszego stopnia						
Semestr:	VII						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	Polski						
Rodzaj kursu:	Obowiązkowy						
Forma zajęć:	15						
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Znajomość podstawowych zagadnień z ergonomii						
2	Znajomość podstawowych zagadnień ergonomicznego projektowania zadań roboczych w odniesieniu do projektowania maszyn						
...							
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
1	Wiadomości zdobyte z przysposobienia akademickiego						
...							
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	poprawnie definiuje podstawowe pojęcie związane z ergonomią, bezpieczeństwem i higieną pracy						MH1A_W03
EKP2	przedstawia istotę analizy i oceny ryzyka zawodowego						MH1A_W03
EKP3	przedstawia zagadnienia z ergonomicznego projektowania zadań roboczych w odniesieniu do maszyn						MH1A_W03
Umiejętności:							
EKP4	poprawnie identyfikuje i analizuje sytuacje zagrażające zdrowiu i życiu						MH1A_U04
EKP5	poprawnie potrafi zapobiegać sytuacjom zagrażającym bezpieczeństwu pracy						MH1A_U04
Kompetencje społeczne:							
EKP6	permanently doskonali wiedzę i umiejętności z zakresu bezpieczeństwa pracy						MH1A_K03, MH1A_K04
EKP7	planuje i systematycznie realizuje zasady bezpiecznej i higienicznej pracy						MH1A_K03, MH1A_K04
EKP8	dba o powierzone materiały dydaktyczne oraz przestrzega praw autorskich ich wykorzystania						MH1A_K03, MH1A_K04

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____ Podpis	_____ Podpis	_____ Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W	Wprowadzenie w zagadnienia ergonomii, zarządzania bezpieczeństwem, założenia systemu bezpieczeństwa w oparciu o normę PN-N-18001	2	EKP1,EKP2
W	Ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, ryzyko zawodowe wypadku przy pracy i choroby zawodowej, ryzyko obciążenia układu mięśniowo-szkieletowego	3	EKP1,EKP2
W	Normy i znakowanie CE, maszyny - bezpieczeństwo, pojęcia podstawowe i ogólne, zasady techniczne i ocena ryzyka	5	EKP1,EKP2,EKP3,EKP4,EKP5,EKP6,EKP7,EKP8
W	Ergonomiczne zasady projektowania, metodyka projektowania zadań roboczych w odniesieniu do projektowania maszyn, dane ergonomiczne	5	EKP3,EKP6,EKP7,EKP8
<b>SUMA GODZIN</b>		<b>15</b>	
Narzędzia dydaktyczne			
1	normy i rozporządzenia		
2	prezentacje multimedialne		
...			
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP3	pisemny test z wiadomości z zakresu zagadnień omawianych na wykładzie	Uzyskanie pozytywnej oceny wymaga sformułowanie 60% poprawnych odpowiedzi na zadane pytania problemowe
2	EKP4-EKP5	opracowanie tematu zgodnie z założeniami	Korzystanie z konsultacji, zaliczenie na podstawie poprawności opracowania: poprawne - zaliczone, niepoprawne - niezaliczone
3	EKP6-EKP8	obserwacja uczestnicząca	Aktywne uczestnictwo w wykładach, korzystanie z konsultacji, udział w ponadobowiązkowych formach zajęć edukacyjnych
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności	
1	uczestnictwo w zajęciach	15	
2	przygotowanie do kolokwium	15	
3	obowiązkowe konsultacje przedmiotowe	10	
4	opracowanie pisemnie zadanego tematu	10	
<b>SUMA GODZIN</b>		<b>50</b>	
<b>SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU</b>		<b>[2] ECTS</b>	
<b>w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego</b>		<b>0,5</b>	
<b>w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych</b>		<b>0</b>	
Literatura podstawowa			
1	Łabanowski W. „Bezpieczeństwo użytkowania maszyn. Poradnik dla pracodawców” Główny Inspektorat Pracy 2010\		
2	PN – N 18001:2004, Systemy zarządzania BHP. Wymagania; PN -EN ISO 14121-1:2008, Bezpieczeństwo maszyn – ocena ryzyka – część pierwsza. Zasady. Normy powiązane		
3	Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 28 sierpnia 2003 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy		
Literatura uzupełniająca			
1	Materiały pomocnicze do zajęć przygotowane przez prowadzącego oraz zasoby biblioteki PK		
2	Norma PN-EN 614 – 1:1999, Maszyny. Bezpieczeństwo. Ergonomiczne zasady projektowania. Terminologia i wytyczne ogólne. Normy powiązane		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	Borys Storch, prof. nadzw. dr hab. inż., profesor nadzwyczajny		
Adres e-mail:	borys.storch@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	094 34 78 462		

Autor Treści Kursu	
_____ Podpis	
<b>Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie</b>	<b>Koordinator KRK</b>
_____ Podpis	_____ Podpis